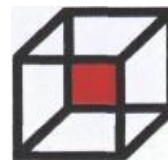




Agencija za odgoj i obrazovanje



Hrvatska zajednica tehničke kulture



68. ŠKOLSKO NATJECANJE MLADIH TEHNIČARA 2026.

PISANA PROVJERA ZNANJA – 7. razred

Zaporka učenika:

--	--	--	--	--	--

(peteroznamenasti broj i riječ)

Ukupan broj bodova: 40

Broj postignutih bodova: _____

Postotak riješenosti testa: _____

Potpis članova povjerenstva:

1. _____

2. _____

3. _____

(mjesto i nadnevak)

I. skupina zadataka

Zadatci iz ove skupine jesu istinite ili neistinite tvrdnje. Ako je tvrdnja istinita, zaokružite riječ DA, a ako nije, zaokružite riječ NE.

1. Zlato, srebro i platina su metali crne metalurgije.

DA NE

1	
---	--

2. Format papira A1 osam je puta veći od formata A4.

DA NE

1	
---	--

3. Crtkano-točkasta uska crta na tehničkom crtežu označuje središnjicu.

DA NE

1	
---	--

4. Mjerilo crtanja predstavlja omjer veličine predmeta na tehničkom crtežu i njegove prirodne veličine.

DA NE

1	
---	--

5. Kovanje se ubraja u plastičnu obradu materijala.

DA NE

1	
---	--

6. Žilavost je svojstvo materijala da dobro podnosi promijenu oblika bez loma.

DA NE

1	
---	--

7. Spajanje limova lemljenjem jest vrsta rastavljivog spoja metala.

DA NE

1	
---	--

8. Iz kotiranog nacrtu i bokocrtu možemo doznati sve tri dimenzije.

DA NE

1	
---	--

II. skupina zadataka

Zadatci iz ove skupine jesu rečenice kojima nedostaje jedna ili više riječi. Da bi rečenica bila potpuna i točna, na crtu upišite odgovarajuću riječ ili riječi.

9. Dijelovi složenog predmeta, označeni brojevima, nacrtani u radioničkom crtežu nazivaju se _____.

1	
---	--

	9
--	---

10. Otpornost materijala na prodiranje drugog materijala u njegovu strukturu nazivamo _____

1	
---	--
11. Čvrstoća, tvrdoća, žilavost i elastičnost pripadaju u _____ svojstva kovina.

1	
---	--
12. Oznaka kvadrata (□) stavlja se _____ mjernog (kotnog) broja.

1	
---	--
13. _____ je tanka metalna ploča izrađena valjanjem.

1	
---	--
14. Tehnologija koja proučava dobivanje metala (kovina) i njihovu obradu naziva se _____ .

1	
---	--
15. Za označavanje mjesta bušenja na metalu upotrebljavamo _____ .

1	
---	--

III. skupina zadataka

Uz svaki zadatak iz ove skupine ponuđena su 4 odgovora među kojima je samo jedan ispravan. Za svaki zadatak zaokružite slovo koje pripada ispravnom odgovoru.

16. Crtež prema kojemu se izrađuje određeni predmet u radionici nazivamo:
 a) sastavni crtež
 b) kopija
 c) radionički crtež
 d) skica

1	
---	--
17. Ako predmet presiječemo na dvije polovice, nastaje:
 a) zaokrenut presjek
 b) puni presjek
 c) polovičan presjek
 d) djelomičan presjek

1	
---	--
18. Vrh crtaće igle upotrebljava se za prodiranje u mekši materijal, stoga treba biti izrađen od:
 a) aluminija
 b) bakra
 c) cinka
 d) čelika

1	
---	--

19. Željezna ruda je:

- a) koks
- b) glinica
- c) hematit
- d) vapnenac

1	
---	--

20. U tehnološka svojstva materijala ubraja se:

- a) toplinska vodljivost
- b) otpornost na koroziju
- c) mogućnost obrade
- d) električna vodljivost

1	
---	--

21. Pomičnom mjerkom mjeri se točnost do:

- a) 0,1 m
- b) 0,1 dm
- c) 0,1 cm
- d) 0,1 mm

1	
---	--

IV. skupina zadataka

Zadatke iz ove skupine treba rješavati tako da se pojmovima označenim brojevima pridruže tvrdnje označene slovima. Rješenja upišite na odgovarajuće mjesto uz tablicu. Svaki točno upareni pojam donosi 1 bod.

22. Svakom pojmu iz lijevog stupca pridružite odgovarajući opis u desnom stupcu:

Naziv crteža	Opis
1. skica	a) crtež nastao preslikavanjem originala
2. original	b) crtež nacrtan prostoručno
3. kopija	c) pojednostavljeni crtež nacrtan simbolima i normiranim oznakama
4. shema	d) crtež nastao upotrebom pribora za tehničko crtanje ili računala

1. _____

2. _____

3. _____

4. _____

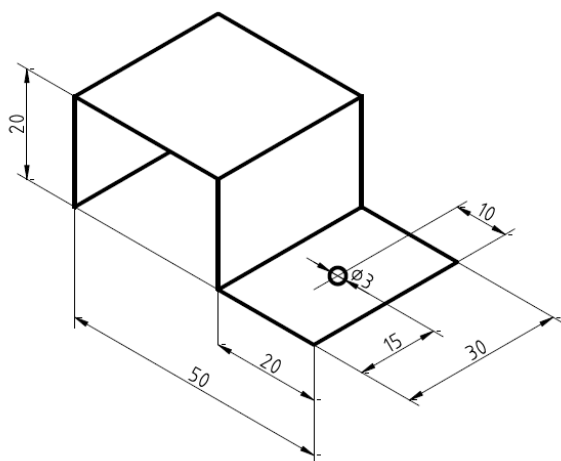
4	

	7
--	---

V. skupina zadataka

Pažljivo pročitajte uputu u zadatku te nacrtajte rješenje upotrebom pribora za tehničko crtanje i poštujući norme tehničkog crtanja.

23. Na crtežu proizvoda izrađenog od lima i prikazanog u prostornoj projekciji dane su sve potrebne mjere. Prema pravilima tehničkog crtanja nacrtajte radionički crtež proizvoda kao ravni komad lima (razvijeni oblik, lim od kojega se savijanjem dobije proizvod) u mjerilu M 1:1. Mjesta savijanja označite isprekidanim crtama. Pri kotiranju koristite se simbolima i pojednostavljenjima. Zanimarite debljinu lima. Označite mjerilo crtanja.



8	

	8
--	---

